

ACRIFIX® 1S 0116

1-Komponenten Lösemittelklebstoff

Produkt und Anwendung

Art

1-Komponenten Lösemittelklebstoff.
Viskos, klar, farblos bis leicht gelblich,
physikalisch härtend.

Anwendungsbereich

Für T-Verklebungen und schmale Flächenverklebungen für alle Arten von unvernetztem PLEXIGLAS®, jedoch auch für andere Kunststoffe, wie PS, SBC, ABS, PVC-U, CAB.

ACRIFIX® 1S 0116 ist nur gering fugenfüllend.
Kurze Zeit bis zur Standfestigkeit. Schnelle Weiterverarbeitung. Hohe Endfestigkeit. Bei anderen Kunststoffen Vorversuche durchführen.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren. UN 1133

Verarbeitungsanleitung

Im Allgemeinen wird eine gesägte oder gefräste Kante eines Teiles mit der Originaloberfläche eines anderen Teiles verklebt. In Bereichen, in denen mit erhöhten Spannungen zu rechnen ist, sind Klebungen zu vermeiden oder die Teile sind vorher durch Tempern spannungsfrei zu machen. Die zu verklebenden Teile müssen eine hohe Passgenauigkeit haben. Riefen und Kerben werden nur zum Teil ausgeglichen. Vor der Verklebung sind die Klebflächen mit Petrolether oder Isopropanol zu reinigen. ACRIFIX® 1S 0116 wird aus der Tube oder einem Fläschchen mit Kanüle oder Tülle auf die Kante eines Fügeteils aufgetragen und dieses dann von einer Seite beginnend mit dem zweiten Fügeteil in Kontakt gebracht. Nach kurzer Haltezeit ist die Verklebung fixiert. Die Blasenbildung bei der Verklebung von Sägekanten lässt sich vermindern, wenn diese durch Abziehen mit der Ziehklänge oder Nass-Fein-

schleifen mit Körnung 400 bis 600 (möglichst rechtwinklig zur Plattenkante!), durch Fräsen oder Diamantpolierfräsen vor dem Klebevorgang geglättet werden. Auch ein leichter Druck auf die Klebefläche während des Trocknens kann Blasenbildung mindern.

Hinweise

Weißfärbung im Bereich der Klebnaht ist auf aus der Luft kondensierendes Wasser zurückzuführen und tritt besonders bei zu niedriger Raumtemperatur auf.

Achtung: beim Vorheften mit ACRIFIX® 1S 0116, kann die Aushärtung von ACRIFIX® 2R Klebstoffen beeinträchtigt werden.

Durch Lichteinfluss kann sich ACRIFIX® 1S 0116 gelb färben, diese Gelbfärbung hat keinen Einfluss auf das Klebverhalten.

Weitere Einzelheiten siehe auch

Verarbeitungsrichtlinie Fügen, Kenn- Nr.311-3

Eigenschaften von Verklebungen

Standfestigkeit:

PLEXIGLAS® GS mit sich selbst: ~ 60 – 90 sec

PLEXIGLAS® XT mit sich selbst: ~ 60 – 90 sec

Weiterverarbeitung verklebter Teile:

nicht vor 3 Stunden

Zugscherfestigkeit ($v = 5 \text{ mm/min}$;

Stumpfverklebung, blasenfrei):

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen. Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

PLEXIGLAS® GS 233/0F00 mit sich selbst:

$28 \pm 5 \text{ MPa}$ (ungetempert),

$37 \pm 5 \text{ MPa}$ (5 Std. bei 80 °C getempert)

PLEXIGLAS® XT 20070/0A000 mit sich selbst:
30 ± 5 MPa (ungetempert),
37 ± 5 MPa (5 Std. bei 80 °C getempert)

Aussehen:

Farblos klar.

Blasenbildung bei PLEXIGLAS® XT mehr, bei PLEXIGLAS® GS weniger. Bei eingefärbten Sorten ist Ausbluten der Farben möglich.

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen. Weitere über den Rahmen dieser Produktbeschreibung hinausgehende Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz
Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008
Gefahr, enthält Ethylformiat, Nitroethan, Butan-1-ol.



Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. (H302)
Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. (H225)
Verursacht schwere Augenreizung. (H319)
Gesundheitsschädlich bei Einatmen. (H332)
Kann die Atemwege reizen. (H335)
Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder
Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz
tragen. (P280)
Arzt anrufen. (P312)
BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle
beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort
ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen.
(P303+P361+P353)
BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in
einer Position ruhigstellen, die das Atmen
erleichtert. (P304+P340)

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten
lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene
Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter
spülen. (P305+P351+P338)

Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den
örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.
(P501)

Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaft	Werte
Viskosität; Brookfield II/12/20 °C:	~ 650 bis 900 mPa · s
Dichte (20 °C):	~ 1,0 g/cm ³
Brechzahl n _D ²⁰ :	~ 1,39
Farbe:	farblos bis gelblich; Farbton hat keinen Einfluss auf Klebeeigenschaften.
Flammpunkt DIN 53213:	< 4 °C
Feststoffgehalt:	Ca. 10 %
Haltbarkeit:	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur:	max. 30°C
Verpackungsmaterialien:	Glas und innenlackierte Aluminiumflaschen
Verdünnungsmittel:	ACRIFIX® 1S 0116 kann mit ACRIFIX® 1S 0117 unbegrenzt verdünnt werden.
Reinigungsmittel für Geräte:	Ethylacetat
Härtung:	Physikalisch durch Verdunstung und Absorption in den Fügeteilen.

® = registrierte Marke PLEXIGLAS und ACRIFIX sind registrierte Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Deutschland
info@plexiglas.de www.plexiglas.de www.evonik.de

Kenn-Nr. 391-21 August 2015